

Converter® 100 litros

H100/MO100/NV60

ESPECIFICACIONES

potencia total instalada:	55 kW
potencia nominal motor*	50 kW
corriente nominal:	70 A
corriente inicial:	80 A
huella de la maquina:	1500 mm 1100 mm 1400 mm altura
peso seco:	1000 kg
volumen de la cámara:	100 lt
ruido:	80 dB
tesa de producción:	residuos hospitalarios 15 to 20 kg/h residuos urbanos 20 to 40 kg/h

CONSUMO MEDIO

electricidad:	en torno a 0,4-0,6 kW/kg sobre el contenido de humedad residual
---------------	---

CONEXIONES

Entrada agua refrigeración: 1"
entrada agua grifo: 1/2"

Salida agua refrigeración 1"
descarga del condensado: 1"

Opcionales

WRS
Sistema de recirculación de
agua



*400 V, 50 Hz, 1500 rpm

Converter® 100 litros

H100/MO100/NV60

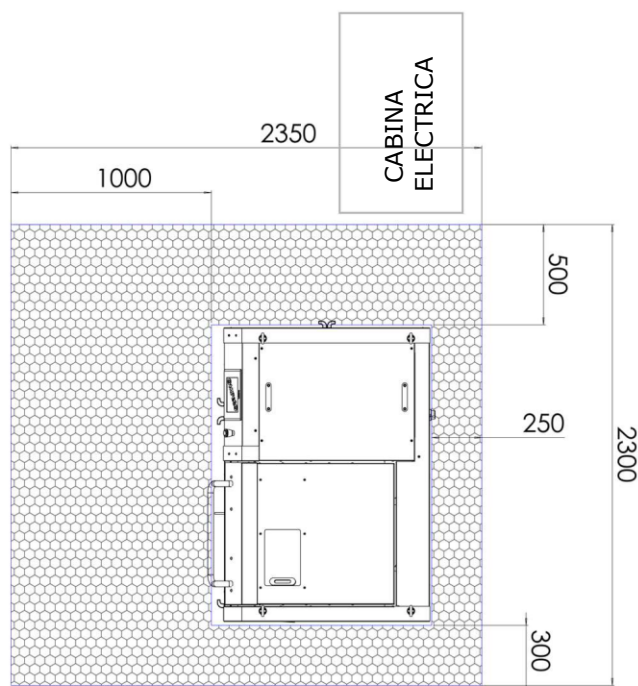


Requisitos de habitación:

ventilacion: 10 cambios de aire por hora
temperature ambiente de trabajo: 6°C÷45°C



Posicionamiento de la máquina y espacios mínimos:



Área despejada del equipo
(diferentes soluciones disponibles bajo



DIMENSIONES DE LOS ARMARIOS ELECTRICOS

anchura: 1000 mm
profundidad: 660 mm
altura: 2000 mm
peso: 350 kg

(OMPECO suministra 3 metros lineales de cables de interconexión entre armarios y máquina)

OMPECO

OMPECO s.r.l.
Via Cavaliere del Lavoro 16
10024 Moncalieri
Torino, Italy
www.ompeco.com
info@ompeco.com

Legal headquarters and billing address:
Corso Laghi 26
10051 Avigliana - Torino, Italy
Reg. Imp. RI/PRA/2014/46068/800
R.E.A. di Torino 1188899
VAT n° IT11118350013

Information, photos and description contained in this publication are supplied for informative purpose and are not binding.