

Converter® 100 litros

H100/MO100/NV60

ESPECIFICAÇÕES

energia instalada:	55 kW
força nominal motor*:	50 kW
corrente nominal:	70 A
corrente de partida:	80 A
espaço requerido:	1500 mm 1100 mm 1400 mm altura
peso liquido:	1000 kg
câmara de tratamento:	100 lts
ruído:	80 dB
taxa de produção:	resíduo hospital: 15/20 kg/h resíduo urbano: 20/40 kg/h

i

CONSUMO MÉDIO

eletricidade:

cerca de 0,4-0,6 kW/kg com base no teor de umidade de resíduos

CONEXÕES

entrada de água de resfriamento: 1'

entrada de água de torneira: 1/2'

saída de água de resfriamento: 1'

descarga de condensação: 1'

Opcionais

WRS
Sistema de Recirculação de Água



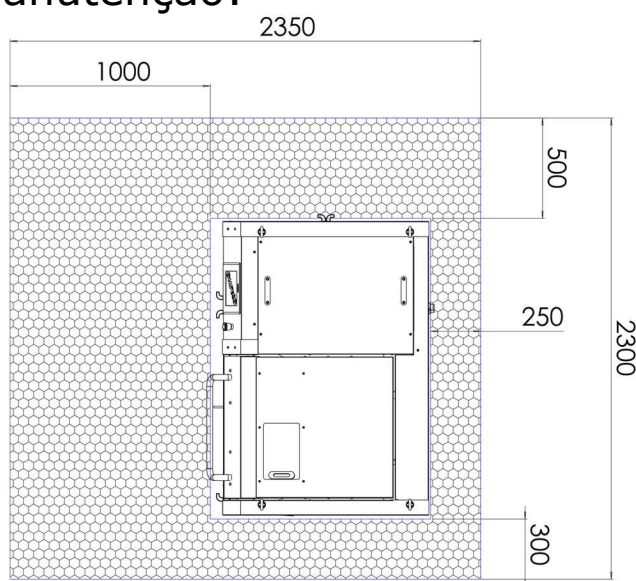
*400 V, 50 Hz, 1500 rpm

Converter® 100 litros H100/MO100/NV60

Requisitos de ambiente:

Ventilação da sala: 10 mudanças de ar por hora
Temperatura do ambiente de trabalho: 6°C÷45°C

Posicionamento da máquina e espaços mínimos de manutenção:



Área limpa do equipamento
(diferentes soluções disponíveis mediante solicitação)

DIMENSÕES DOS ARMÁRIOS ELÉTRICOS

largura: 1000 mm

profundidade: 660 mm

altura: 2000 mm

peso: 450 kg

(A Ompeco fornece 3 metros lineares de cabos de interconexão entre armários e máquinas)

OMPECO

OMPECO s.r.l.
Via Cavalieri del Lavoro 16
10024 Moncalieri
Torino, Italy
www.ompeco.com
info@ompeco.com

Legal headquarters and billing address:
Corso Laghi 26
10051 Avigliana - Torino, Italy
Reg. Imp. RI/PRA/2014/46068/800
R.E.A. di Torino 1188899
VAT n° IT11118350013