

# Converter® 200Litros

## H200/MO200/NV100

### ESPECIFICAÇÕES

energia instalada:	65 kW
força nominal motor*:	60 kW
corrente nominal:	95 A
corrente de partida:	120 A
Espaço requerido	1950 mm 1200 mm 1400 mm altura
peso liquido:	1500 kg
câmara de tratamento:	200 lts
ruído:	80 dB
media de produção:	resíduo hospital: 30/40 kg/h resíduo urbano: 40/80 kg/h

i

### CONSUMO MÉDIO

eletricidade:	cerca de 0,4-0,6 kW/kg com base no teor de umidade de resíduos
---------------	--

### CONEXÕES

entrada de água :1'	saída de água/resfriamento:1'
entrada de água de torneira:1/2'	saída de condensação:1'

### Opcionais

WRS  
Sistema de Recirculação de Água



\*400 V, 50 Hz, 1500 rpm

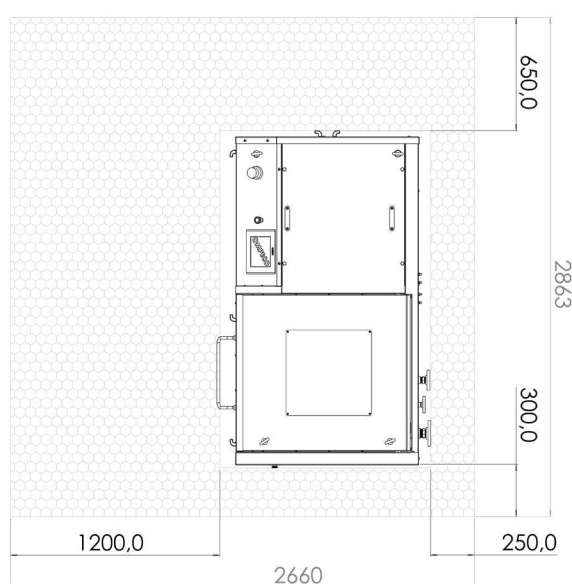
# Converter® 200 litros H200/MO200/NV100



## Requisitos de ambiente:

Ventilação da sala: 10 mudanças de ar por hora  
Temperatura do ambiente de trabalho: 6°C÷45°C

Posicionamento da máquina e espaços mínimos de manutenção



Área limpa do equipamento  
(diferentes soluções disponíveis mediante solicitação)



## DIMENSÕES ARMÁRIOS ELÉTRICOS

largura: 1000 mm

profundidade: 660 mm

altura: 2000 mm

peso: 450 kg

(OMPeco fornece 3 metros lineares de cabos de interconexão entre armários e máquina)

**OMP**ECO

**OMP**ECO s.r.l.  
Via Cavalieri del Lavoro 16  
10024 Moncalieri  
Torino, Italy  
[www.ompeco.com](http://www.ompeco.com)  
[info@ompeco.com](mailto:info@ompeco.com)

Legal headquarters and billing address:  
Corso Laghi 26  
10051 Avigliana - Torino, Italy  
Reg. Imp. RI/PRA/2014/46068/800  
R.E.A. di Torino 1188899  
VAT n° IT11118350013

Information, photos and description contained in this publication are supplied for informative purpose and are not binding.

© 2020 OMPeco